

DOCUMENTI NECESSARI PER LA COMPILAZIONE DA PRODURRE IN FOTOCOPIA

- **MODELLO/I CU 2017**
- **DICHIARAZIONE 730/2016 o UNICO/2016 RELATIVE AI REDDITI 2015**
- EVENTUALI MODELLI F24 ACCONTI E SALDO IRPEF PAGATI NEL 2016
- CONTRATTI, CODICE IDENTIFICATIVO DEL CONTRATTO E RICEVUTE DEGLI AFFITTI MATORI NEL 2016.
- ASSEGNI DI MANTENIMENTO PERCEPITI DAL CONIUGE
- MODELLI F24 DEGLI ACCONTI PAGATI PER CEDOLARE SECCA ED IDENTIFICATIVI CONTRATTO
- DOCUMENTO D'IDENTITÀ

DOCUMENTAZIONE RELATIVA AD ONERI DETRAIBILI E DEDUCIBILI - ANNO 2016 IN FOTOCOPIA

- **FATTURE SPESE MEDICHE**
- **CERTIFICAZIONI RIMBORSI ASSICURATIVI SULLE SPESE MEDICHE SOSTENUTE (VEDI ALLEGATO A)**
- **SCONTRINI FARMACI DA BANCO E TICKET**
- SPESE MEDICHE PORTATORI DI HANDICAP E SPESE PER ACQUISTO VEICOLI (VERBALE 104/92, LIBRETTO AUTO)
- SPESE PER L'ACQUISTO DI CANI GUIDA
- SPESE VETERINARIE
- ATTESTAZIONE PAGAMENTO ASSICURAZIONE SULLA VITA 2016
- CERTIFICAZIONE DEGLI INTERESSI CORRISPOSTI PER MUTUI DELLA PRIMA ABITAZIONE
- FATTURE PER SPESE D'INTERMEDIAZIONE IMMOBILIARE PER L'ACQUISTO DELLA PRIMA ABITAZIONE
- FATTURA SPESE FUNEBRI
- FATTURE O SPESE DOCUMENTATE PER ADDETTI ALL'ASSISTENZA PERSONALE DI PERSONE CON DISABILITÀ
- EROGAZIONI LIBERALI A FAVORE DI ONLUS, PARTITI POLITICI, SOSTEGNO ALLA CULTURA
- CERTIFICAZIONE ATTESTANTE IL PAGAMENTO DI PREVIDENZA COMPLEMENTARE 2016
- SPESE DI ISTRUZIONE ASILI NIDO, SCUOLE DELL'INFANZIA, SECONDARIA, UNIVERSITARIA.
- ASSEGNI DI MANTENIMENTO CORRISPOSTI AL CONIUGE SEPARATO, SENTENZA DI SEPARAZIONE E **CODICE FISCALE DEL CONIUGE**
- RICEVUTA DELL'INVIO DELLA DOCUMENTAZIONE ALL'ENEA CON FATTURE E RICEVUTE DI BONIFICI BANCARI RELATIVI A SPESE DI RIQUALIFICAZIONE ENERGETICA, SOSTENUTE NELL'ANNO 2016 E PRECEDENTI, O EVENTUALE CERTIFICAZIONE DELL'AMMINISTRATORE DEL CONDOMINIO.
- BOLLETTINI PAGAMENTO CONTRIBUTI INPS Colf e BADANTI 2016 (PARTE DATORE DI LAVORO)
- FATTURA O DICHIARAZIONE RELATIVA AD ATTIVITÀ SPORTIVA, DILETTANTISTICA PER I RAGAZZI DI ETÀ COMPRESA TRA 5 E 18 ANNI O EROGAZIONI LIBERALI ALL'ASSOCIAZIONI SPORTIVE DILETTANTISTICHE
- CONTRATTO D'AFFITTO, PER I CONTRIBUENTI INTESTATARI DI CONTRATTI DI LOCAZIONE, STIPULATI AI SENSI DELLA LEGGE 431/98
- SPESE PER CANONI DI LOCAZIONE SOSTENUTE DA STUDENTI UNIVERSITARI FUORI SEDE
- DATI CATASTALI DEGLI IMMOBILI OGGETTO DI INTERVENTO DI RECUPERO EDILIZIO, BONIFICI E FATTURE PAGATE.
- FATTURE, BONIFICI DI PAGAMENTO, RICEVUTE DELLA CARTA DI CREDITO E ATTESTAZIONE ADDEBITO SUL C/C PER LE SPESE EFFETTUATE DAL 6 GIUGNO 2013 AL 31 DICEMBRE 2016 PER L'ACQUISTO DI MOBILI DESTINATI ALL'ARREDO DI IMMOBILI OGGETTO DI RISTRUTTURAZIONE.

N.B: LE FOTOCOPIE DEVONO ESSERE FATTE IN MANIERA LEGGIBILE E NON SOVRAPPORTE, ALTRIMENTI SARÀ IMPOSSIBILE DETRARRE LA SPESA.